

## 5636738 gyári számú opel szíjfeszítő görgő szakszerű beszerelése

### Kiszzerelés

1. Szereljük ki:
  - a légszűrő és légszívó vezetékét,
  - a légtömegmérőt,
  - a fogasszíz felső borítását [1],
  - a pótagregátok hajtószíját.
2. Bakoljuk fel, és támasszuk meg a járművet.
3. Szereljük ki:
  - a jobb oldali első kereket,
  - a motor felső borítását,
  - a kardántengely szíjtárcsa csavarjait [2],
  - a kardántengely szíjtárcsát [3],
  - a fogasszíz alsó borítását [4].
4. Támasszuk ki a motort. Használjuk a KM-6001/KM-909-B jelű szerszámot.
5. Szereljük ki:
  - a jobb oldali motorcsapágyat és tartót,
  - a pótagregát hajtószíz feszítögörgőjét,
  - a hengerfej sapkát.
6. Az első hengerben fordítsuk el a kardántengelyt annyira, hogy az az OT jelölés előtt legyen 90°-kal [5].
7. Az 1. sz. kieresztő bütyök függőlegesen felfelé mutasson [6].
8. Lazítsuk meg a befecskendező szivattyúkerék csavarjait [7]. Húzzuk meg egyelőre lazán a csavarokat.
9. Lazítsuk meg a feszítögörgő csavart [8].
10. Forgassuk el jobbra a feszítögörgőt, amíg a mutató balról eléri a bal oldali ütközőpontot [9].  
Használjunk hatszögletű csavarkulcsot [10].
11. Enyhén húzzuk meg a feszítögörgő csavarját [8].
12. Vegyük le a fogasszíjat.
13. Távolítsuk el a bütyköstengelykerék csavarját . Ne használjuk fel újra [11].
14. Helyezzünk be egy új bütyköstengelykerék csavart [11], és húzzuk meg lazán.  
Ügyeljünk arra, hogy a fogaskerék forgatható legyen.  
**MEGJEGYZÉS: Amennyiben újra felhasználjuk a szíjat, jelöljük meg krétával a menetirányát.**

### Beépítés

1. Az 1. sz. kieresztő bütyök függőlegesen felfelé mutasson [6].
2. A kardántengely az első hengerben 90°-kal az OT állás előtt legyen [5].
3. Helyezzük fel a KM-661-1 jelű mérőpálcát [12]. A bal oldali illesztőszegeknek bele kell illeszkedniük a bütyköstengely hüvely furataiba.
4. Erősítsük rá az MKM-571-B jelű mérőóra mérőtalpát az 1. sz. beeresztő bütyök alapkörére (előlről a 2. bütyök) [13a].  
**MEGJEGYZÉS: A mérőórának egy 10 mm átmérőjű lapos mérőtalppal kell rendelkeznie. Az alapbeállítás legfeljebb 0,50 mm lehet.**
5. Nullázzuk le a mérőórát. A mérőtalpnak fel kell feküdnie a bütyök alapkörére.
6. Toljuk el balra a KM-661-1 jelű mérőpálcát [12], hogy a jobb oldali illesztőszegek beleilleszkedjenek a bütyköstengely hüvely furataiba, és a mérőtalp a bütyök fölött legyen [13b].
7. Erősítsük rá a KM-661-2 jelű rögzítőszerszámot a 4. hengerre [14]7 .
8. Változtassuk a bütyköstengely állását mindaddig, míg a mérőóra kb. 0,80 mm-t mutat.  
Használjunk kulcsot [15].

9. Állítsuk be a [16] csavarral a bütyköstengelyt, hogy a mérőóra 0,60-0,64 mm-t mutasson.
10. Fordítsuk el lassan jobbra a befecskendező szivattyúkereket. Használjuk a [17] csavart. Helyezzük bele a rögzítőpecket a befecskendező szivattyúba [18]. Használjuk a KM-6011 jelű szerszámot.
11. Az első hengerben fordítsuk el jobbra a kardántengelyt OT állásba. A vezérjelöléseknek egy vonalban kell lenniük [19].
12. Helyezzük bele a rögzítőpecket a lendkerékházba [20]. Használjuk a KM-951 jelű szerszámot.  
**MEGJEGYZÉS: Tartsuk ebben a helyzetben, miközben beakasztjuk a rögzítőpecek rugót [21].**
13. Helyezzük fel jobb oldalával a fogasszíjat, kezdjük a kardántengelykeréknél. Ügyeljünk arra, hogy a szíj feszes legyen.
14. Lazítsuk meg a feszítőgörgő csavarját [8].
15. Fordítsuk balra a feszítőgörgőt, hogy a mutató a jobb oldali ütközőpont közelébe kerüljön [22]. Használjunk hatszögletű csavarkulcsot [10].
16. Húzzuk meg 25 Nm-nyire a feszítőgörgő csavarját [8].
17. Tartsuk ellen a bütyköstengelykereket. Húzzuk meg a bütyköstengelykerék csavarját [11]. Indító nyomaték:  $75 \text{ Nm} + 60^\circ + 5^\circ$ .
18. Tartsuk ellen a befecskendező szivattyúkereket. Húzzuk meg a befecskendező szivattyúkerék csavarjait [7]. Indító nyomaték: 25 Nm.
19. Távolítsuk el a rögzítőszerszámot [14].
20. Távolítsuk el óvatosan a KM-661-1 jelű mérőpálcát [12] úgy, hogy közben a mérőóra állása ne változzék.
21. Szereljük ki:
  - a lendkerék rögzítőpecket [20],
  - a rögzítőpecket [18].
22. A kardántengelyt forgassuk körbe lassan kétszer jobbra, OT állásba az első hengerben. A vezérjelöléseknek egybe kell esniük [19].
23. Lazítsuk meg a feszítőgörgő csavarját [8]. Fordítsuk jobbra a feszítőgörgőt, amíg a mutató az alábbi helyzetbe kerül:
  - új szíj – horony a tartóban [23].
  - használt szíj – a horony közepétől 4 mm-re balra [24].
24. Húzzuk meg a feszítőgörgő csavarját 25 Nm-nyire [8].
25. A kardántengelyt forgassuk körbe lassan kétszer jobbra, OT állásba az első hengerben. A vezérjelöléseknek egybe kell esniük [19].
26. Ellenőrizzük a feszítőgörgő jelöléseit az alábbiak szerint:
  - új szíj – horony a tartóban [23].
  - használt szíj – a horony közepétől 4 mm-re balra [24].
27. Ha ez nem áll fenn: ismételjük meg a feszítés műveletét.
28. A kardántengelyt forgassuk el két fordulattal jobbra. A vezérjelöléseknek egybe kell esniük [19]. Helyezzük bele a rögzítőpecket a lendkerékházba [20]. Használjuk a KM-951 jelű szerszámot.
29. Helyezzük bele a rögzítőpecket a befecskendező szivattyúba [18]. Használjuk a KM-6011 jelű szerszámot.
30. Rögzítsük a KM-661-1 jelű mérőpálcát [12]. A jobb oldali illesztőszegeknek bele kell illeszkedniük a bütyköstengely hüvely furataiba [13b].
31. A mérőóra  $0,55 \pm 0,03$  mm-t mutasson.
32. Ha ez nem áll fenn: ismételjük meg a beépítés műveletét.
33. Szereljük be az alkatrészeket a kiszerelés fordított sorrendjében.
34. Húzzuk meg 20 Nm-nyire a kardántengely szíjtárcsa csavarjait [2].

